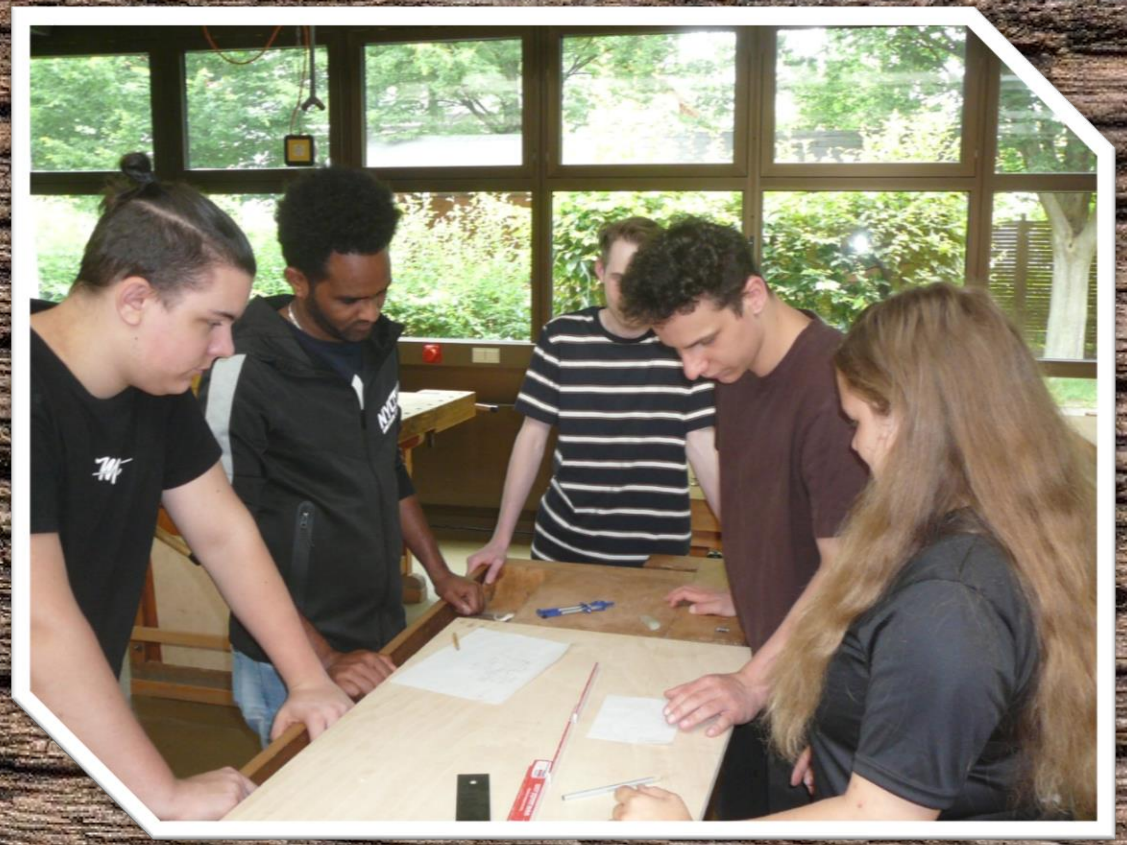
Projekt:
Ofenbank

JULIAN, FELIX, FILMON, ANNA, KEVIN

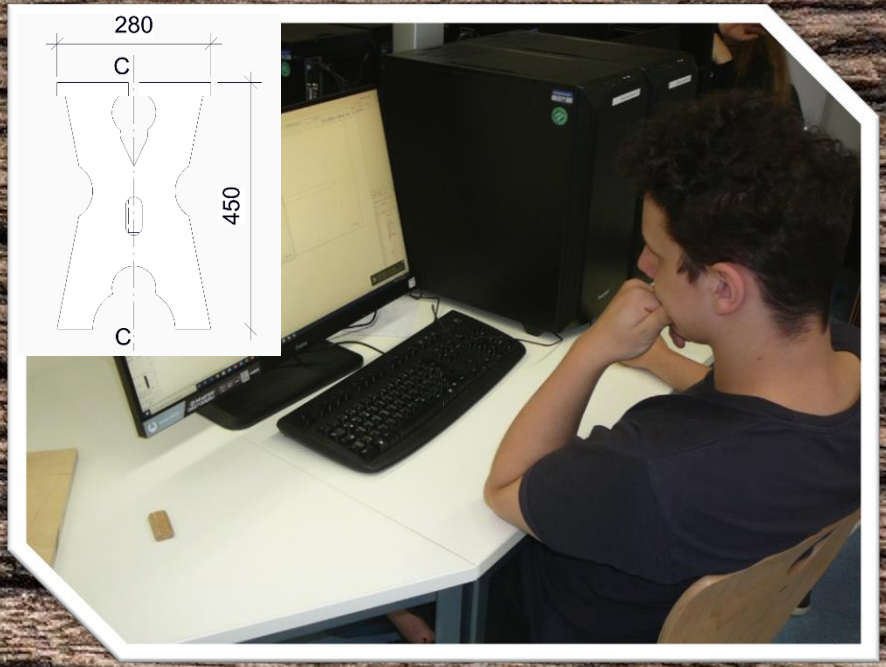
Arbeitsablauf:

- Planung
- Holzauswahl
- Grobzuschnitt
- Aushobeln
- Verleimen
- Auf Fertigmaß formatieren
- Ablängen
- CNC Fräsen
- Schleifen…



Planung

1. Holzart wählen
2. Grobe Skizze anfertigen
3. Ausarbeitungsmethoden überlegen
4. CAD Dreitafelprojektion erstellen
5. CAD Schnitte erstellen
6. Holzliste + Arbeitsablaufplan vorbereiten
7. WOP CNC Programmieren



Holzauswahl

1. Richtige Holzart
2. Möglichst wenig Risse / Äste

Grobzuschnitt

Im Holzlager:

1. Doppellänge berücksichtigen (9x 950mm; 12x 1100mm; 6x 1000mm)
2. Anschneiden mit der Kappsäge
3. Grobes Ablängen der Bretter

In der Werkstatt:

1. Besäumen der Bretter
2. Breitenzuschnitt (mit Übermaß) (9x 75mm; 12x 80mm; 6x140mm)

Aushobeln

1. Abrichten
2. Winkelkante anhobeln
3. Winkelzeichen auftragen
4. Dickenhobeln senkrecht
5. Dickenhobeln waagerecht

Verleimen der Bretter

1. Passende Bretter zusammenzeichnen
2. Leim auftragen
3. Pressen auf dem Leimständer
4. Wenn nötig improvisieren
5. Ausspannen nach 20-30min
6. Leim abkratzen

Auf Fertigmaß formatieren

1. Wenn nötig Abrichten
2. Dickenhobeln (mit leichtem Übermaß) (25,5mm; 27,5mm)
3. Ablängen auf Fertigmaß

CNC Fräsen

1. Programm auf CNC übertragen
2. Sauger positionieren
3. Brett einspannen
4. Fräsvorgang starten

Sitzflächen

1. Ecken abfasen (45°x15mm)
2. Maß der Kantenfase festlegen
3. Probefräsung an der Ruwi durchführen
4. Fräsen der Kantenfase
5. Schleifen der Sitzflächen

Füße

<u>Überstand wegfräsen:</u>

Mit Ruwi + Anschlagring bündig fräsen.

1. Einstellen der Kantenfase
2. Probefräsung an der Ruwi durchführen
3. Fräsen der Kantenfase
4. Ecken der Querstrebe ausstemmen
5. Schleifen der Füße
6. Probleme lösen

Querstrebe

Absetzen:

1. Anreißen des Absetzmaßes
2. Einstellen der Tischfräse
3. Langsames Herantasten an das Absetzmaß
4. Passen des Zapfens
5. Fräsen der restlichen Teile
6. Fräsen der Kantenfase an der Ruwi
7. Probleme lösen

Keilverbindung

1. Zuschneiden einzelner Rechtecke mit Außenmaß (20mmx80mm)
2. Anreißen der Keile
3. Herunterschleifen an der Kantenschleifmaschine
4. Anreißen der Keilverbindung
5. Ausstemmen der Keilverbindung
6. Zusammenpassen der Keilverbindung

Verleimen der Teile

1. Bürsten der Einzelteile
2. Dübel in die Füße leimen
3. Auf die anderen Verbindungen Leim geben
4. Mit der Querleiste die Füße verbinden
5. Keile in die Querleiste verleimen
6. Sitzbretter aufleimen
7. Mit Zwingen Sitzbretter festzwingen
8. Waagrecht eine Zwinge unter der Querstrebe ansetzen

Oberfläche

1. Schleifen der gesamten Teile
2. Holzöl auftragen (inkl. Abziehen)
3. Zwischenschliff (Körnung: 240)
4. 2x Holzöl auftragen (inkl. Abziehen)
5. Polieren der Oberfläche

Schlusswort

JULIAN, FELIX, FILMON, ANNA, KEVIN