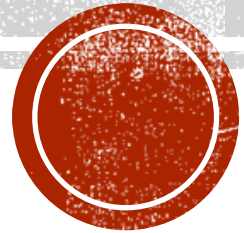
COUCHTISCH

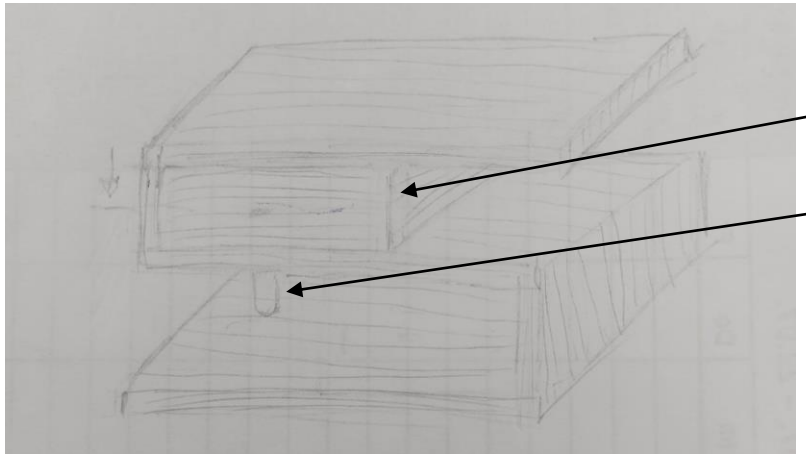
Gruppe I. (Markus, Franzi, Leo, Felix, Thomas)



GLIEDERUNG:

- Ideen / Formfindung
- 3-Tafelprojektion
- Schnitte
- 3D-Modell
- Arbeitsablaufplan
- Materialliste
- Fertigung
- Rückblick Gelerntes

Ideen/Formfindung



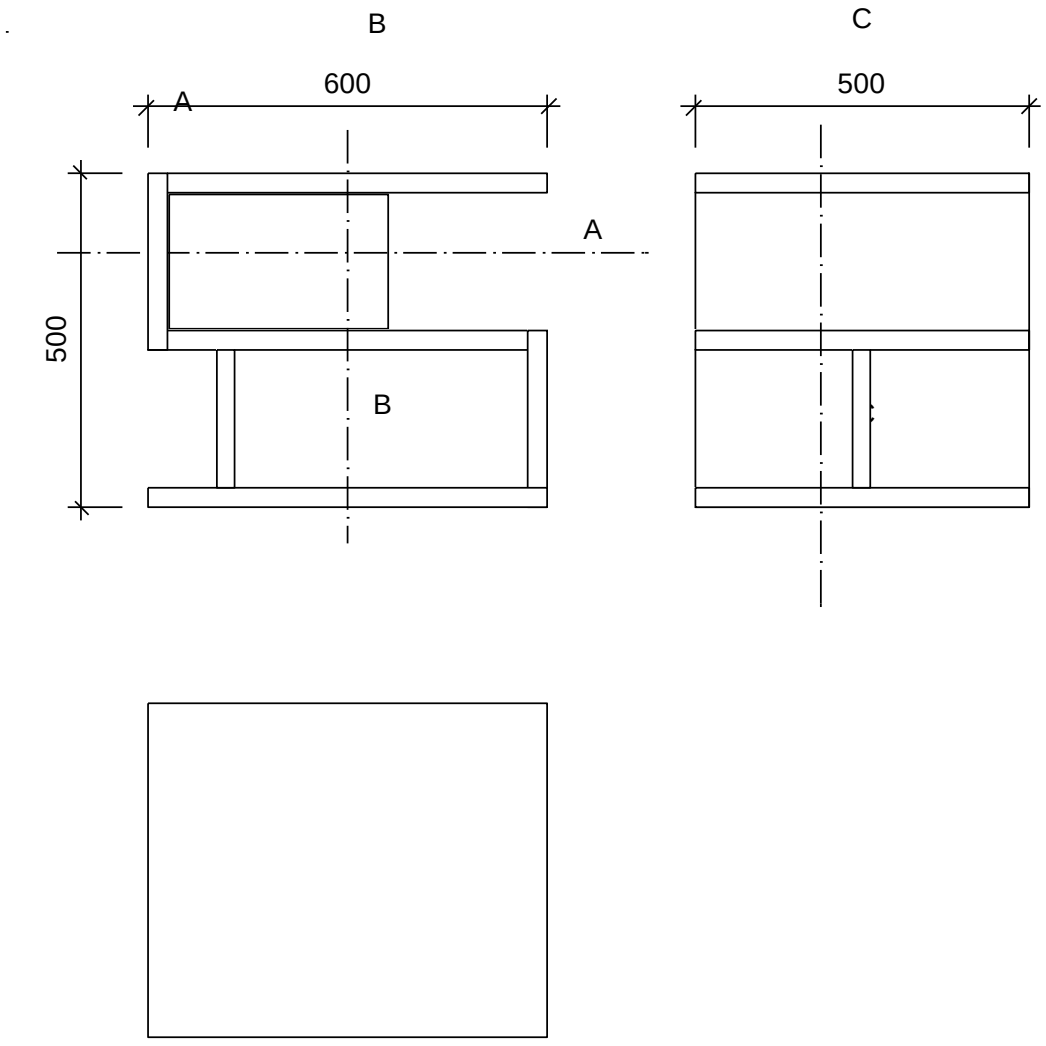
Couchtisch in Form des Buchstaben „S“ mit Schubkasten sowie Stütze

Ursprünglich angedacht mit Fingerzinkenverbindung jedoch aus Zeitgründen umgeändert zu Tensoverbindung auf Gehrung

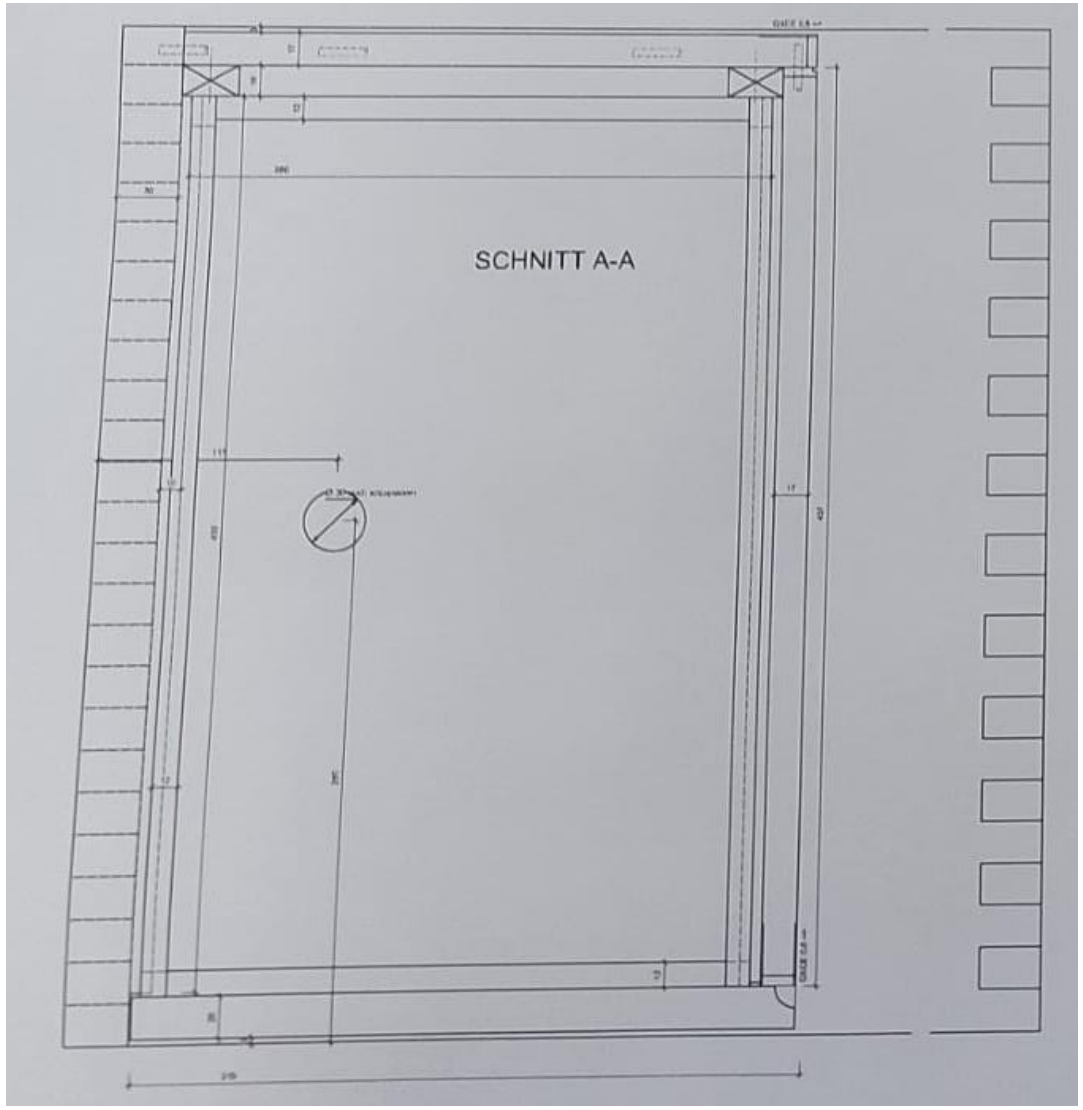
Holzart: Eiche

Maße: 600mm x 500mm x 500mm

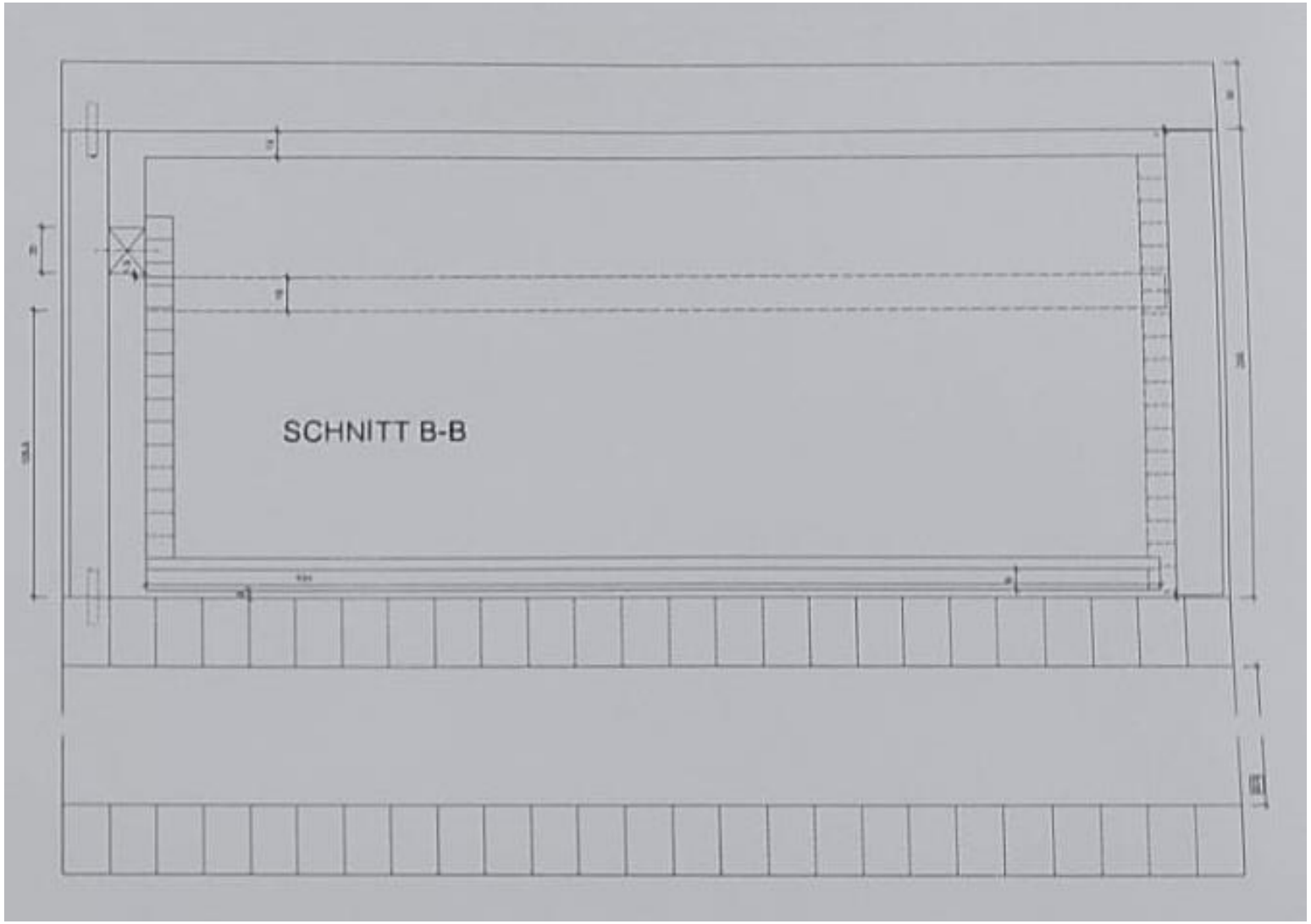
Dreitafelprojektion



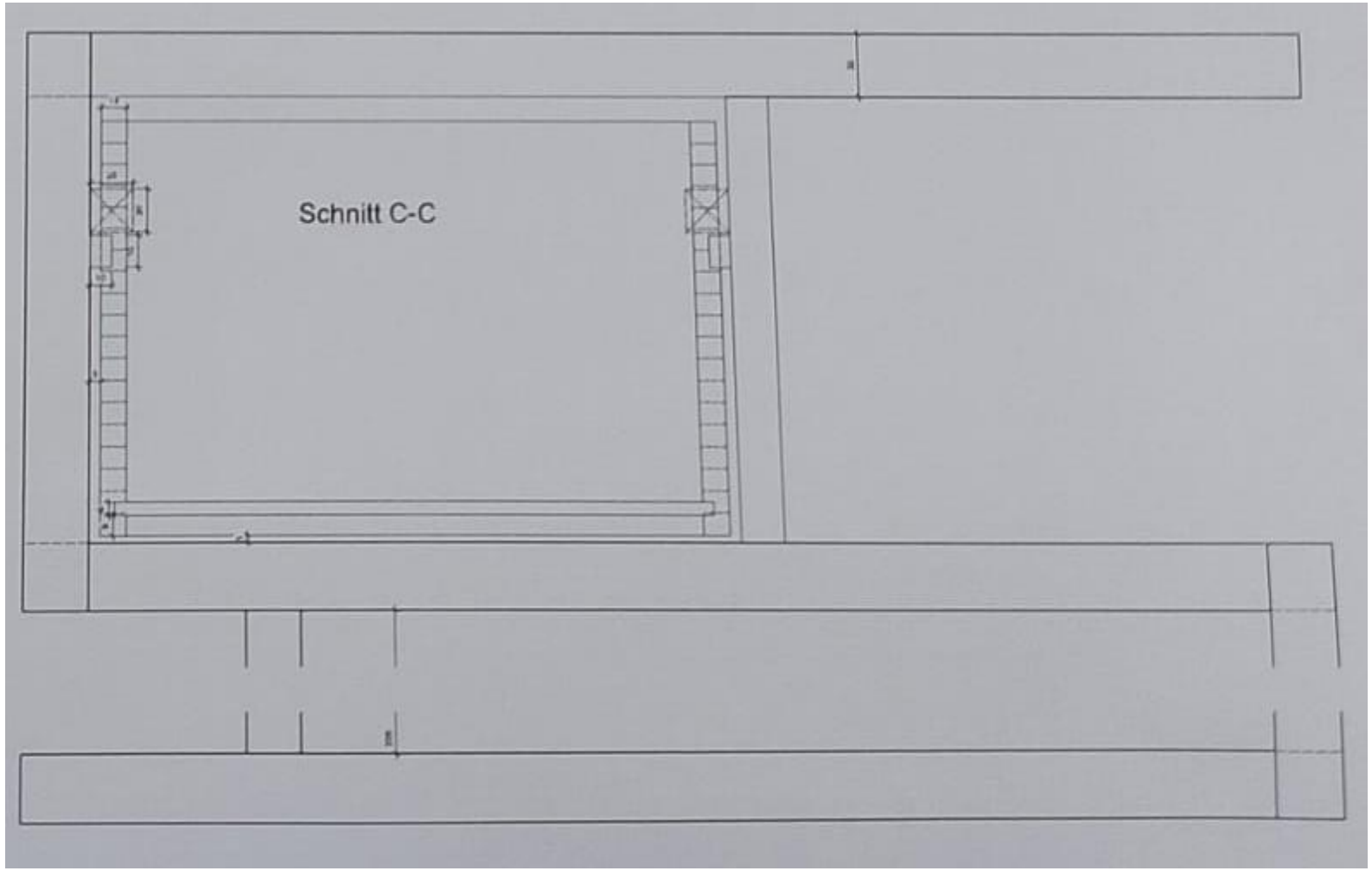
Schnitt A-A



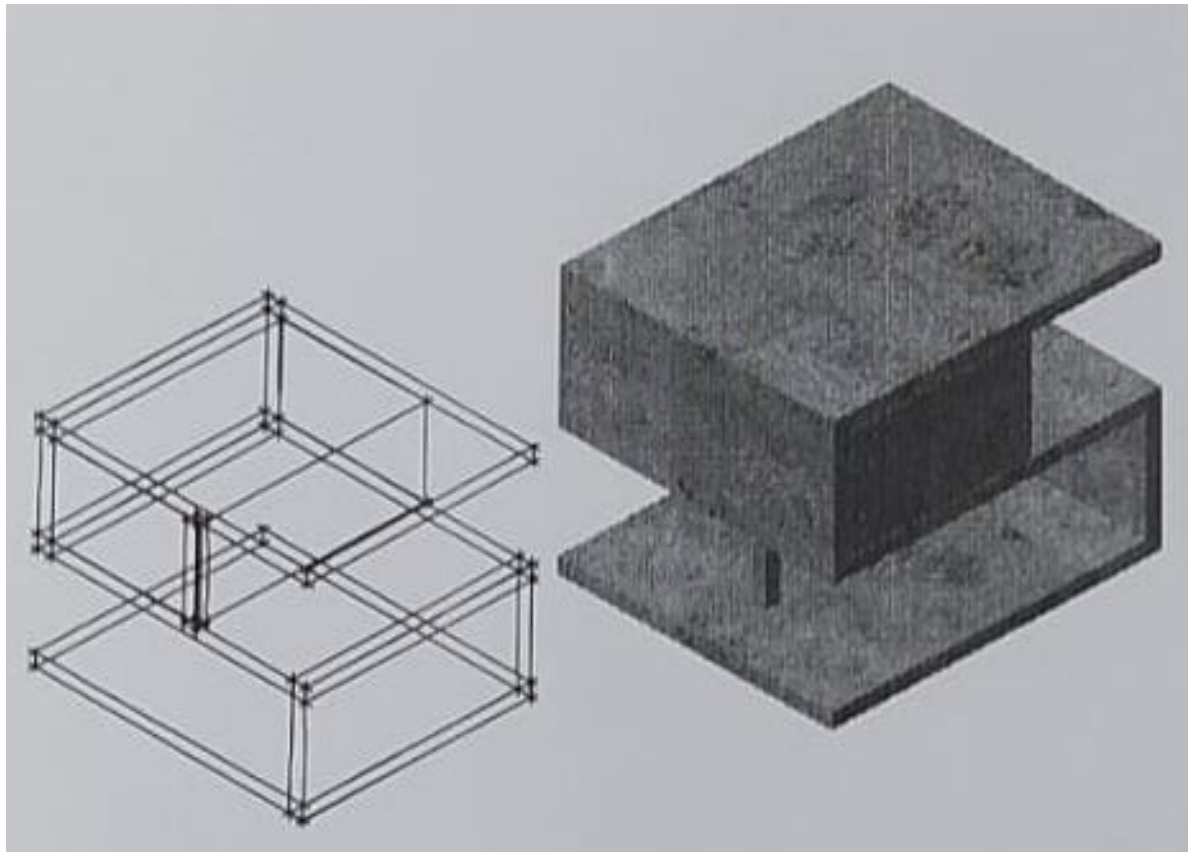
Schnitt B-B



Schnitt C-C



3D-Modell



ARBEITSABLAUFPLAN

LF	Arbeitsablaufplan	Name:	Datum:
		Klasse: HOL 10A	22.06.2022

Werkstück: Couchtisch Gruppe 1

Lfd. Nr.:	Arbeitsschritte	Stationäre Maschinen Handmaschinen Werkzeuge und Vorrichtungen	Arbeitssicherheit	Hinweise: vor bzw. nach Ausführung	Zeitkalkulation
1	Holzauswahl			Auf Holzfehler achten	
2	Grobzuschnitt	Kappsäge, Kreissäge	Abdeckhaube, Spaltkeil	Maßzugabe beachten	
3	Teile Aushobeln	Abricht/Dicktenhobelmaschine	Messerwellen Abdeckung	Winkel Kontrolle	
4	Teile Ablängen	Kreissäge	Abdeckhaube, Spaltkeil	Schnittgüte prüfen	
5	Zusammen zeichnen	Bleistift Meterstab			
6	Verleimen	Verleim Ständer oder Zwingen			
7	Zuschneiden	Kreissäge	Absaugung Abdeckung		
8	Zusammen zeichnen vom Werkstück	Bleistift Meterstab			
9	Zinkeneinteilung ausrechnen	Bleistift Winkel Meterstab			
10	Zinken ausarbeiten/Schubkasten Boden Nut fräsen	Kreissäge Tischfräse	Absaugung Abdeckung	Schneideschablone	
11	Furnierzuschnitt	Furniersäge, Furniernähmaschine	Absaugung		
12	Palttenzuschnitt/Formatieren	Plattensäge, Kreissäge	Absaugung		
13	Anleimer herrichten	Kreissäge, Dickenhobel	Gehörschutz		
14	Anleimer anleimen	Zwingen		2mm Überstand	
15	Anleimer bündig fräsen	Tischfräse	Messerwellenabdeckung	Bündig mit Platte	
16	Platte plan schleifen	Breitband	Gehörschutz, Absaugung		
17	Furnieren	Furnierpresse		Kauritleim	
18	Furnier bündig fräsen	Tischfräse, Oberfräse	Messerwellenabdeckung		
19	Schubkasten verleimen	Zwingen			
20	Aluminium stütze ablängen	Kreissäge	Gehörschutz	Keine Absaugung	

ARBEITSABLAUFPLAN

[Hier eingeben]

Coutschtish

Lfd. Nr.:	Arbeitsschritte	Stationäre Maschinen Handmaschinen Werkzeuge und Vorrichtungen	Arbeitssicherheit	Hinweise: vor bzw. nach Ausführung	Zeitkalkulation
21	Löcher bohren für stütze bohren	Ständerbohrmaschine	Haare zusammenbinden	Anreißen	
22	Tisch verleimen	Zwingen Zulagen			
23	Schubkasten fräsen Führungsleisten	Tischfräse	Nachschiebe Holz	Zu verwendender Fräser muss für Handvorschub geeignet sein	
24	Führungsleisten Herrichten	Kreissäge/Dickenhobel	Abdeckhaube/absaugung		
25	Führungsleisten anbringen	Akkuschrauber		Vorbohren und Ausreiben	
26	Schubkasten einpassen	Schleifpapier			
27	Oberfläche	Öl/Schleifpapier	Einmalhandschuhe		
28	Kontrolle				

HOLZLISTE

LF 03	Holzliste	Name:	Datum:
		Klasse:	

Auftrag: Couchtisch

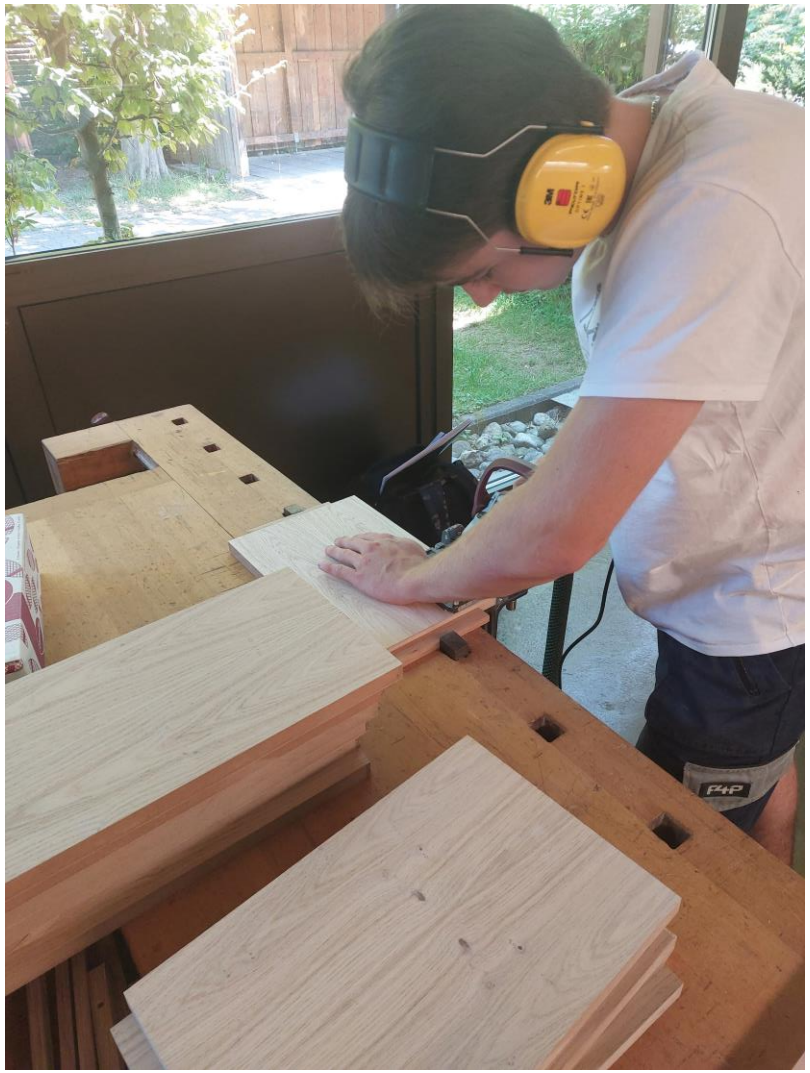
Name:

Stückliste:

Lfd. Nr.	Kurzzeichen Bezeichnung	Material	Anzahl	Fertigmaß in mm Länge	Breite	Dicke	insg.		Bemerkung
1	Boden	QCXE	3	600	500	30	18		[illegible] 90 Streifen
2	Seiten	QCXE	2	265	500	30	12		in 60 dabei
3	Schubkasten Abdeckung hinten	QCXE (FU)	1	317	205	17	6		
4	Schubkasten Abdeckung Seite	QCXE (FU)	1	457	205	17	6		
5	Schubkasten Seiten	QCXE	2	441	~~190~~ 150	12	12		
6	Schubkasten Front	QCXE	1	290	~~190~~ 150	12	6		
7	Schubkasten Rückwand	QCXE	1	290	~~150~~ 130	12	6		
8	Schubkasten Doppel	QCXE	1	319 315	203	20	6		
9	Schubkasten Boden	QCXE (FU)	1	434	276	6	6		
10	Führungsleisten	QCXE	2	439	10	15	12		
11	Stoppklötze	QCXE	1	30	30	16	6		
12	Stütze	Al	1	215	35	35	6		

Platten schleifen

Gehrung schneiden



Lamello/Tenso fräsen auf Gehrung

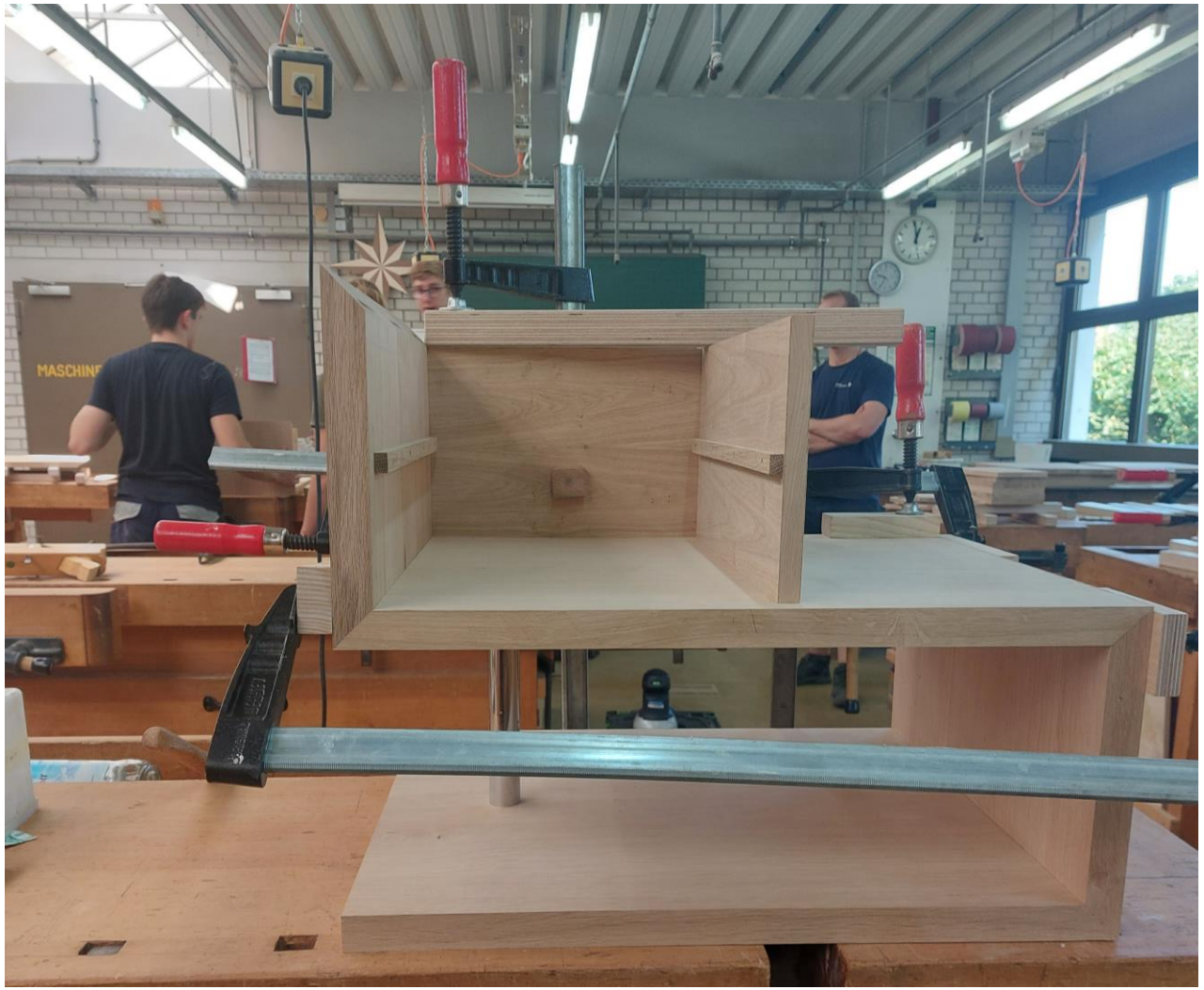
Verleimen des Mittelteils

Sägeblattwechsel für
Grobzuschnitt Schubkasten

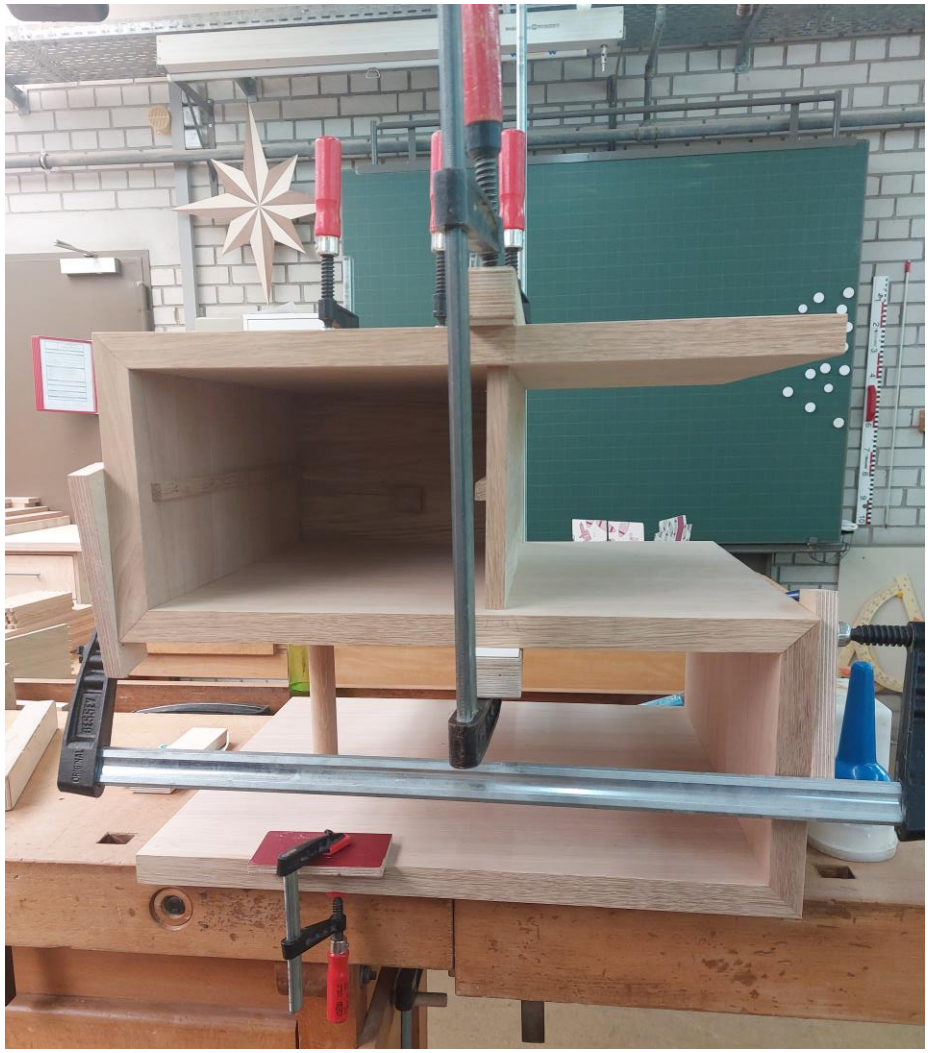
Fertiges Material für S-Konstruktion

Verleimen des Mittelteils

Fertige Mittelteile



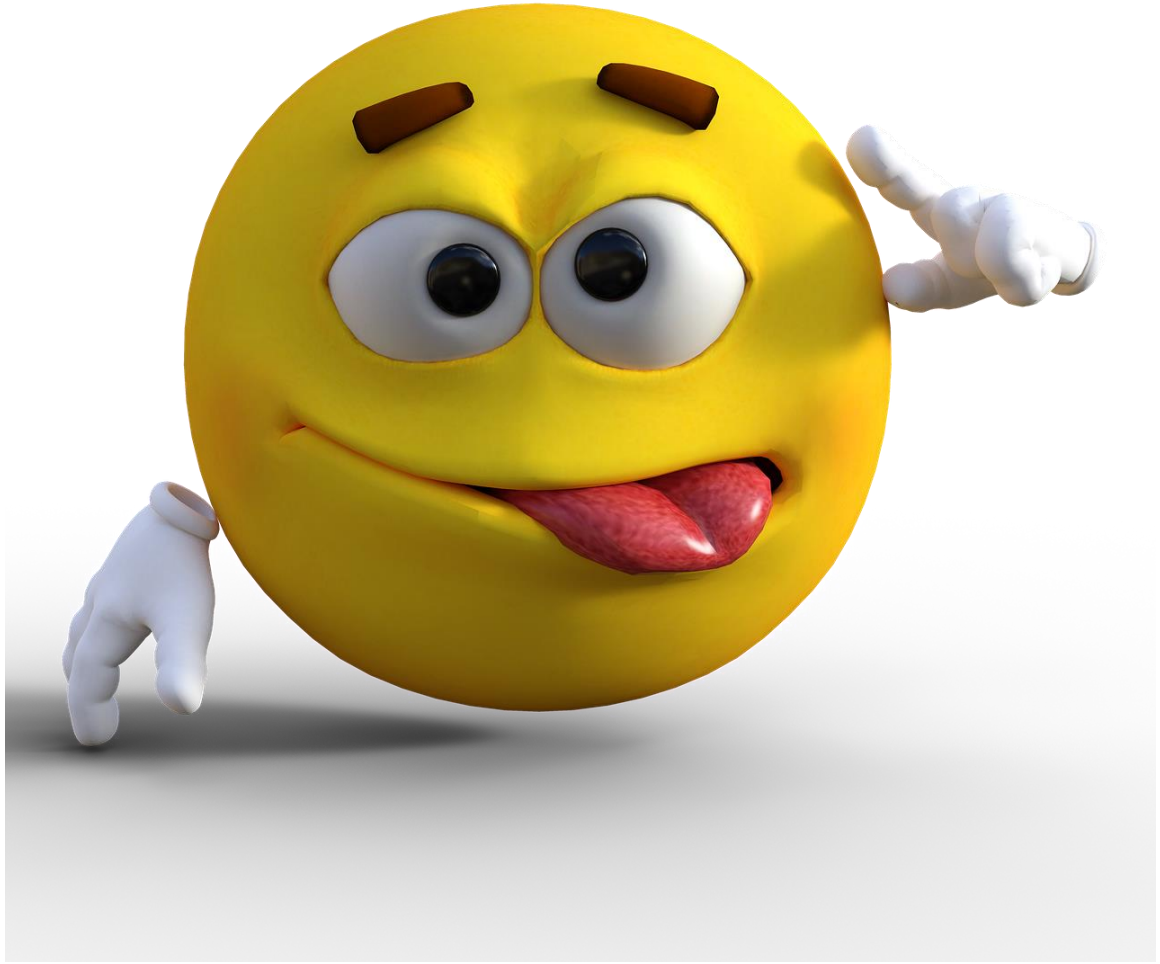
Verleimen der beiden „L‘s“



Aufleimen der Deckplatte

fertig verleimter Couchtisch

RÜCKBLICK GELERNTES

- Planänderungen sind Teil des Prozesses
- Selbstständigeres Arbeiten
- Teamarbeit war am Start wie immer ;)
- Arbeiten an Maschinen vertieft
- Erst Denken dann Machen

DANKE FÜR EURE AUFMERKSAMKEIT