

# COUCHTISCH

---

GRUPPE 3: DAVID, ANY, TIM

JUNI/JULI 2022

# INHALT

---

1. Modellbau
2. Planungsphase
3. Holzliste
4. Arbeitsablaufplan
5. Fertigung
6. Sicherung einer massiven Tischplatte
7. Formverleimung der Beine
8. Gratleiste
9. Fertigung
10. Fazit
11. Hasta la Vista

# MODELLBAU

---

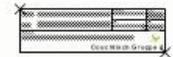
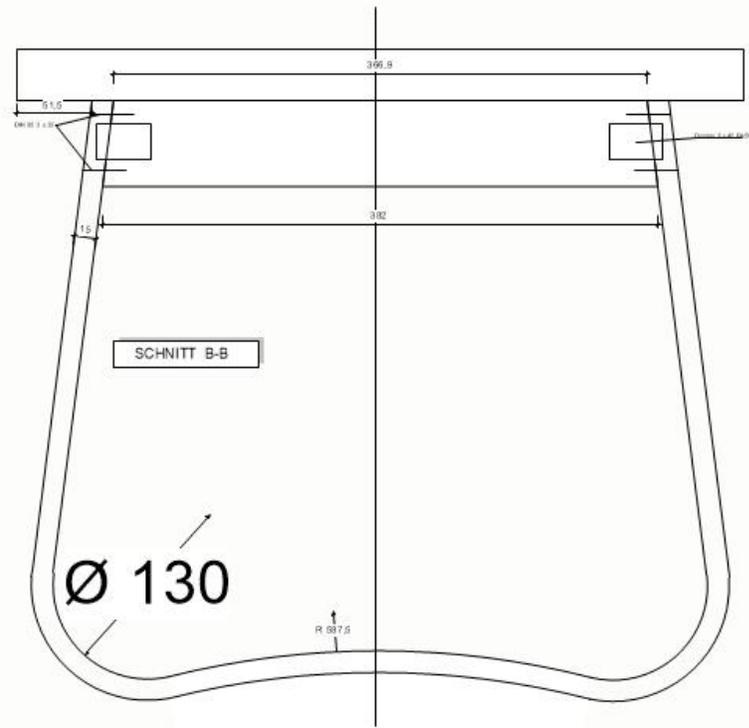
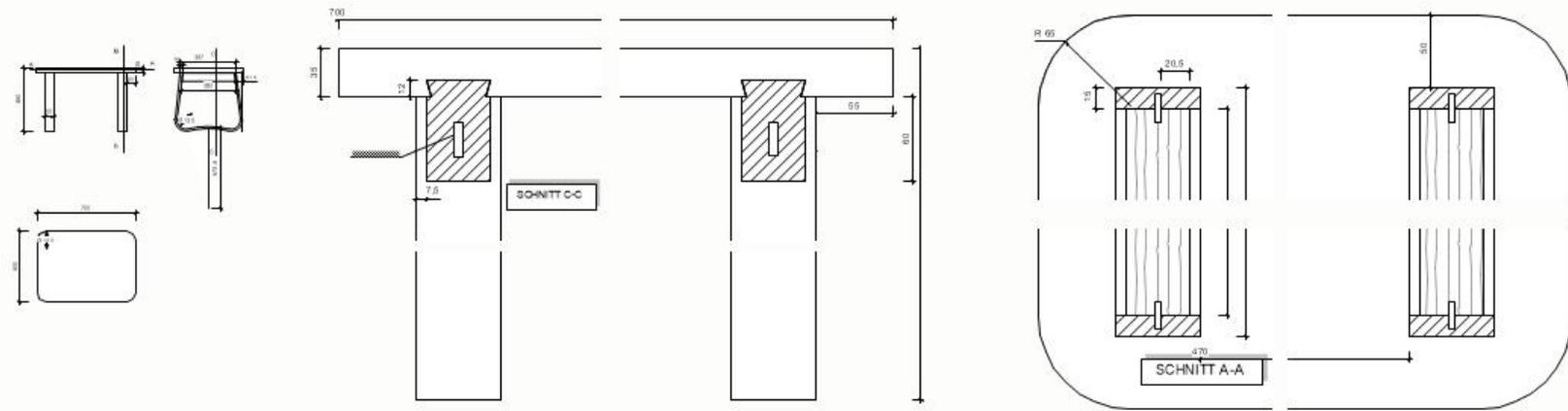


- Erste Planung
- Proportionen und Optik
- Grobe Maße

# PLANUNGSPHASE

---





# HOLZLISTE (ESCHE)

☞stückliste:

Lfd. Nr.	Kurzzeichen		Anzahl	Fertigmaß in mm			Bemerkung
	Bezeichnung	Material		Länge	Breite	Dicke	
	Fuß	FXEX	2	1500	50	15	Formverleimt
	Tischplatte	FXEX	4	700	125	33	
	Zarge	FXEX	2	370*384,8	70	45	Konische Gradleiste

# ARBEITSABLAUFPLAN

Werkstück: Couchtisch Gruppe 3

Lfd. Nr.:	Arbeitsschritte	Stationäre Maschinen Handmaschinen Werkzeuge und Vorrichtungen	Arbeitssicherheit	Hinweise: vor bzw. nach Ausführung	Zeitkalkulation
<b>Tischplatte</b>					
1	Grobzuschnitt	Tischkreissäge			
2	Aushobeln	Abrichte, Dickenhobel		Mit Übermaß	
3	Zusammenzeichnen	Bleistift			
4	Verleimen	Verleimpresse		Verleimregeln beachten	
5	Fräsen (Rundungen, Gradnut)	CNC			
6	Schleifen	Breitbandschleifmaschine		In Faserrichtung	
<b>Füße</b>					
7	Leisten herrichten	Tischkreissäge		Mit Übermaß	
8	Leisten aushobeln	Dickenhobel			
9	Leistenwässern	Schwamm, Waschbecken		Warmes Wasser	
10	Verleimen	Schablone, PU-kleber			
11	Formatieren	Abrichte, Kreissäge, Breitband			
12	Ablängen			Mit Schablone	

<b>Zarge</b>					
13	Grobzuschnitt	Tischkreissäge			
14	Aushobeln	Abrichte, Dickenhobel			
15	Ablängen	Tischkreissäge			Winkelanschlag
16	Gradfeder fräsen	Tischfräse			
17	Domino fräsen	Dominomaschine			
<b>Teilezusammenfügen</b>					
18	Zusammenleimen	Zwingen, Leim			
19	Kontrolle				

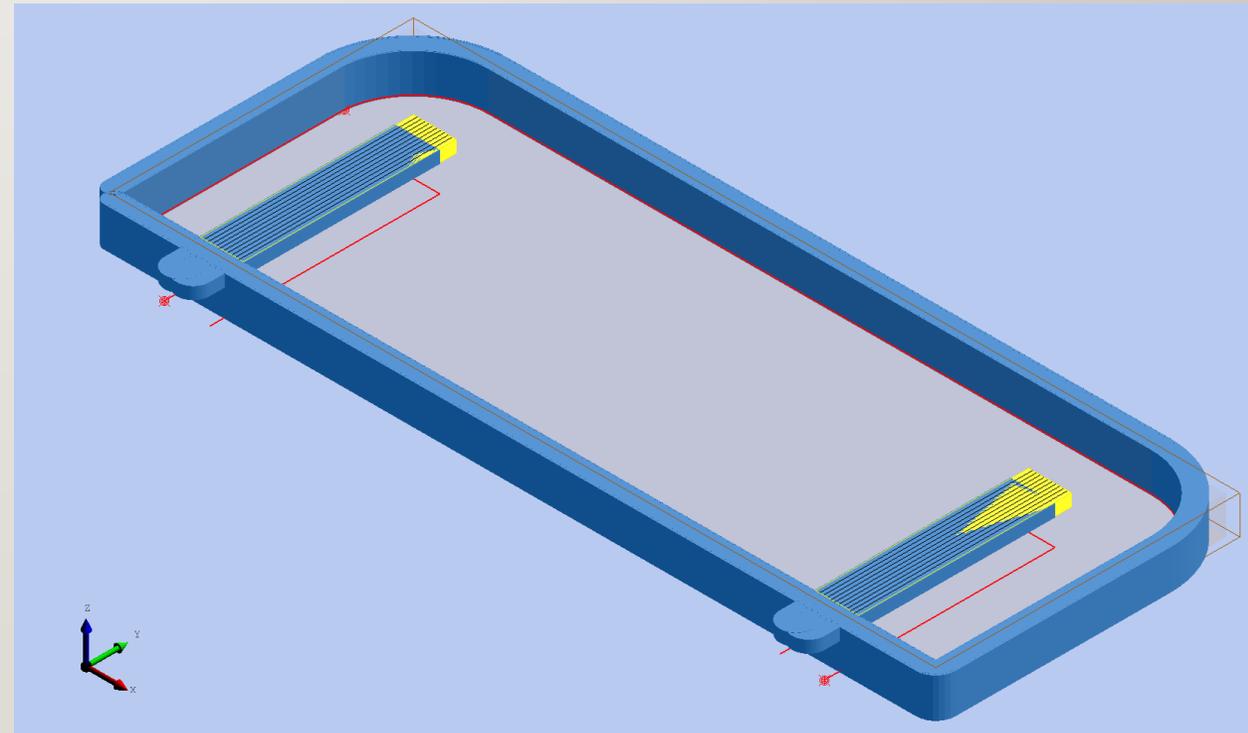
# MASSIVE TISCHPLATTE SICHERN

Sicherung der Tischplatte mit einer Gratleiste

-> durchgefräst oder **teilgefräst** (Tischplatten nachträglich zusammenschieben)

Ablauf:

- Planung in CAD
- Programmierung in Woodwop
- Probefräsung
- Originalfräsung
- Tischplatte mit Lamellos gegen Verschieben sichern

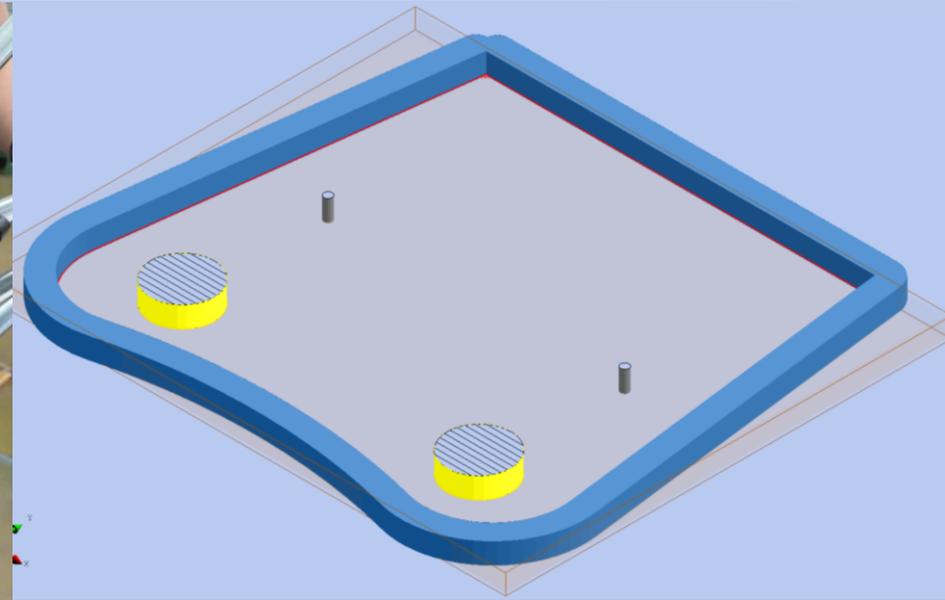




# FORMVERLEIMUNG DER BEINE

---

- CAD
- Programmierung der Schablone in Woodwop
- Plattenzuschnitt (P2 – 26)
- CNC Fräsung
- Verbinden zweier Schablonen



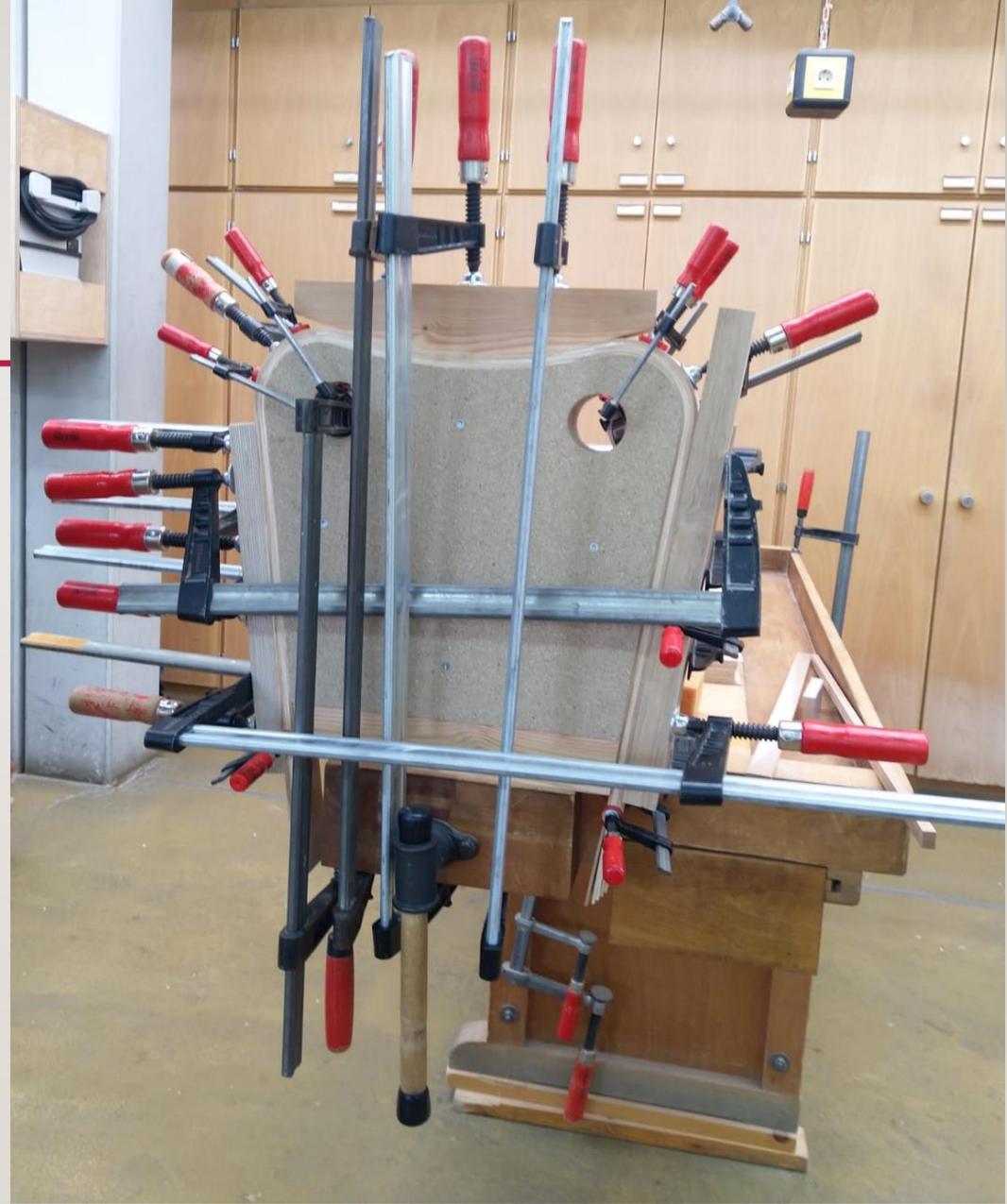
# FORMVERLEIMUNG- VORBEREITUNG

---

- Leisten hergerichtet (Kreissäge, Dickenhobel)
- Schleifen der äußeren Leisten (Bandschleif)
- Mitte an Leisten + Schablone anzeichnen
- Wässern (warmes Wasser)
- PU-Montage-Klebstoff (transluzent) auftragen
- In Form spannen

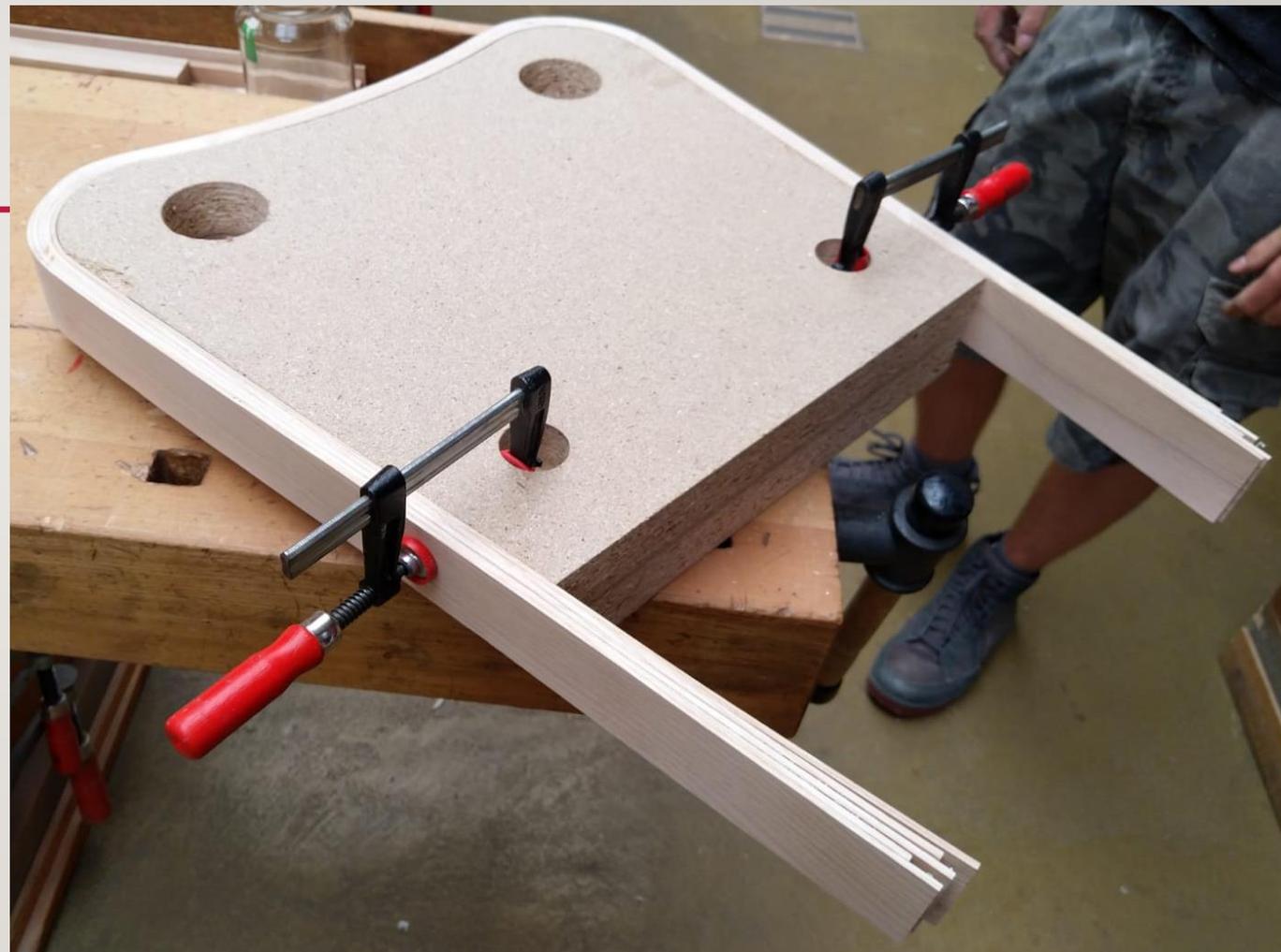
Hinweis: Holz langsam und vorsichtig biegen!







Füße ablängen mithilfe der Schablone







Schleifen der Platte mit der Langband



Einleimen der Gratleisten



# FAZIT

---

- Formverleimung war mühsam
  - \*Handschuhe bei PU-Leim
  - \*Anschlag an Schablone
  - \*weniger Wasser
- Gratleiste
  - \*beim Fräsen Ausriss durch höhere Drehzahl/ langsamen Vorschub vermeiden
- Tischplatte
  - \*Platte Schleifen, bevor Gratleiste gefräst wird (Tiefe, Versatz)

# HASTA LA VISTA

