Unser Couchtisch

Von Melli, Patrick, Markus und Fabi

Ablauf

01
IDEE

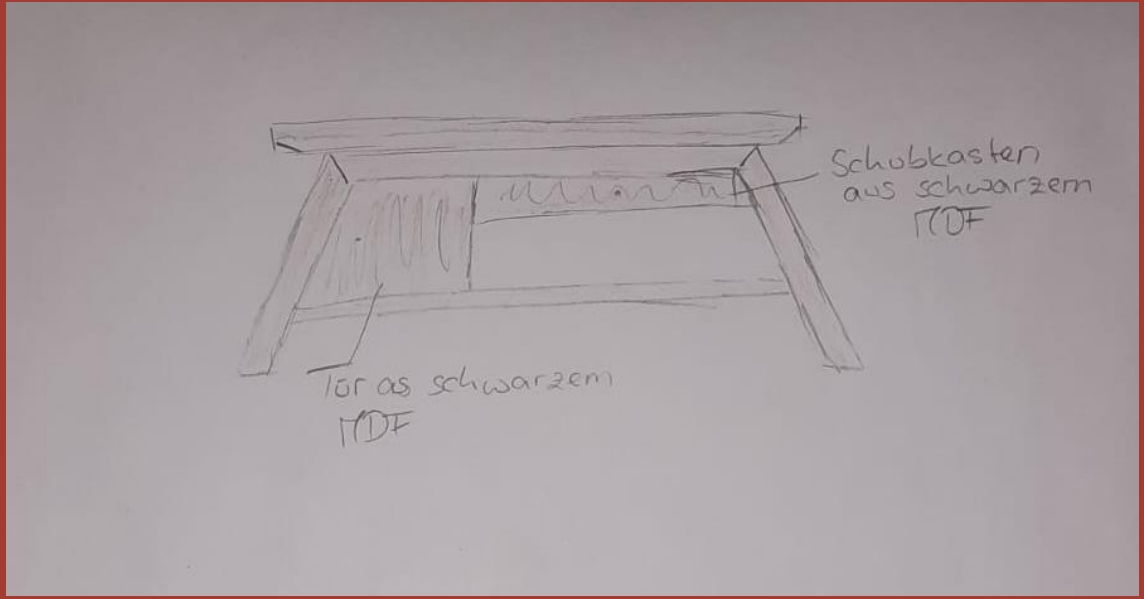
02
PLANUNG

03
FERTIGUNG

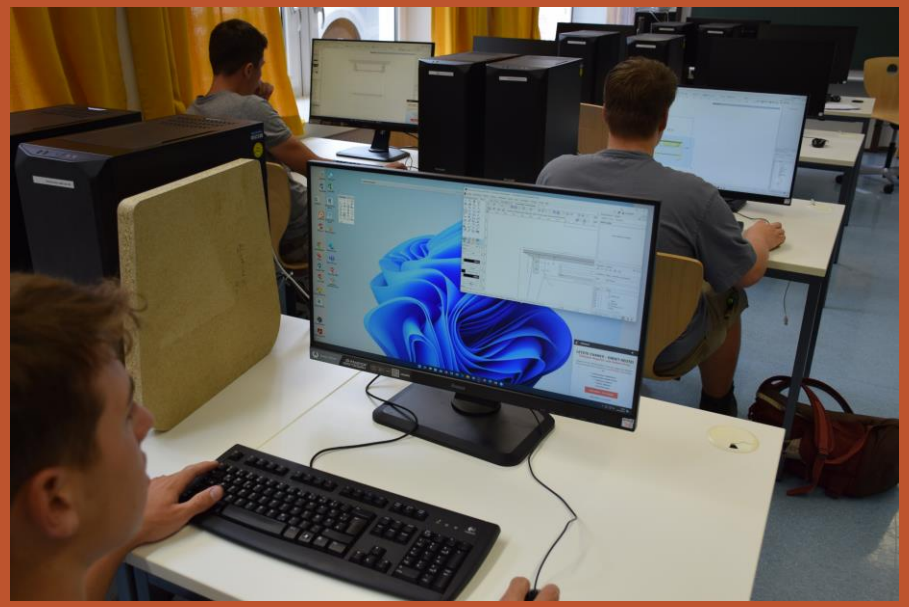
04
FAZIT

01 IDEE

Unser erster Entwurf:

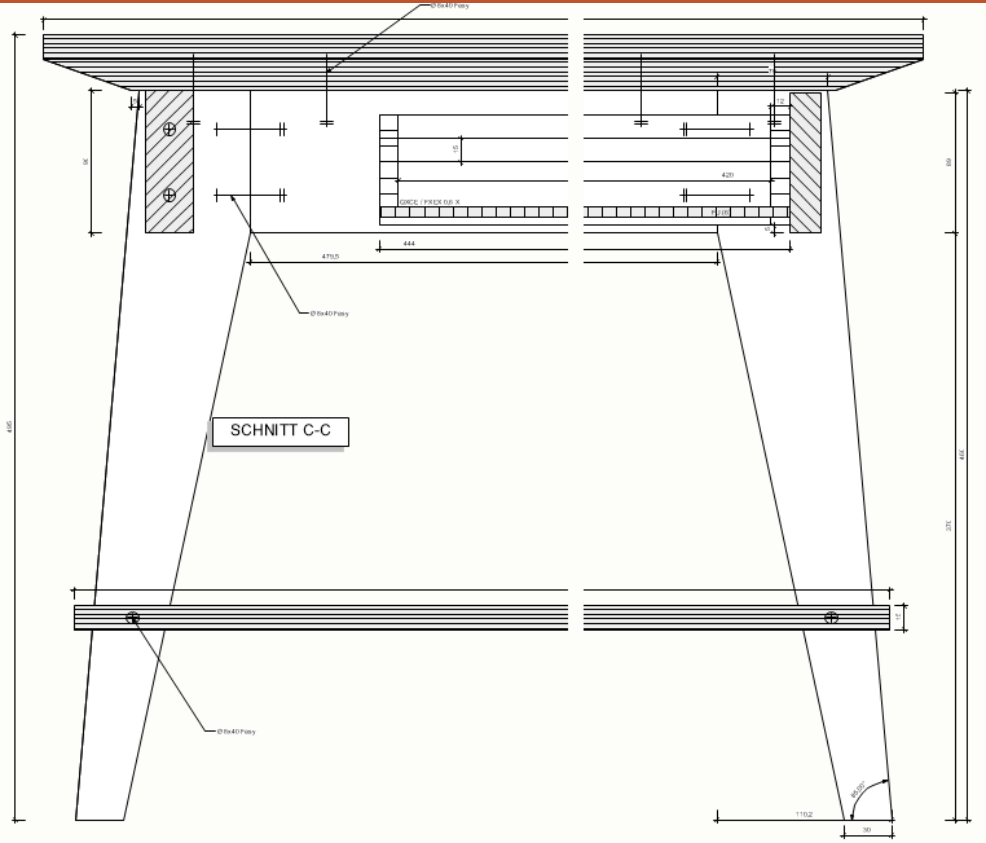


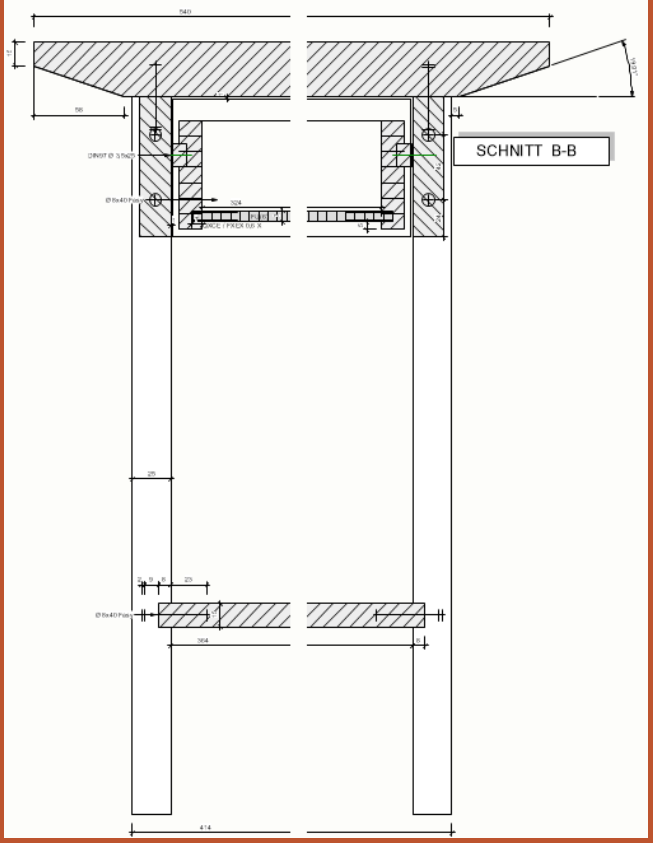
02 PLANUNG



Von Schnitten, Dreitafelprojektion, Holzliste bis hin zum Arbeitsablaufplan

SCHNITTE





ARBEITSABLAUFPLAN UND HOLZLISTE

Werkstück: Couchtisch

Lfd. Nr.:	Arbeitsschritte	Stationäre Maschinen Handmaschinen Werkzeuge und Vorrichtungen	Arbeitssicherheit	Hinweise: vor bzw. nach Ausführung
1	Holzauswahl			Risse, Äste, etc.
2	Grobzuschnitt	Kreissäge, Kappsäge	Sicherheitsschuhe	Maßzugabe
3	Aushobeln	Abricht, Dickenhobel	Geschlossene Handhaltung	Winkelkontrolle
4	Schleifen	Breitband	Gehörschutz	Nicht zu kurze Teile
5	Teile Ablängen	Kreissäge	Spaltkeil, Abdeckhaube	WZ
6	Tischplatte und Ablage unten Verleimen	Zulagen, Zwingen, Leim		Kern an Kern, Splint an Splint
7	Tischplatte und Ablage unten Aushobeln	Dickenhobelmaschine	Gehörschutz	Langsamer Vorschub!
8	Schweizer Kante fräse	Tischfräse	Werkzeugverdeckungen	Vorschub
9	Schablone für Füße bauen	CNC		
10	Füße mit Schablone ausschneiden	Kreissäge	Sicherheitsschuhe	Achtung auf Maserrichtung, Universalblatt
11	Zusammenzeichenen	Winkel, Meterstab, Bleistift		
12	Füße bohren	Langlochbohrmaschine	Geschlossene Handhaltung	Bohrer mit Zentrierspitze
13	Zargen bohren	Langlochbohrmaschine	Festspannen	Winkelzeichen achten
14	Gestell verleimen	Zwingen, Zulagen		Winkelzeichen + Leimangabe beachten
15	Leimreste entfernen	Stemmeisen ,Schleifpapier	Vom Körper weg	
16	Flächen und Kanten nachschleifen	Schleifklotz		Faserrichtung beachten
17	Platte bohren	Standbohrmaschine		Dübelmarkierer benutzen
18	Platte schleifen	Breitband		
19	Fingerzinken fräsen	Tischfräse	Werkzeugverdeckungen	
20	Nut für Boden fräsen	Tischfräse		
21	Schubkasten verleimen	Zwingen, Zulagen		Saubere Zulagen
22	Schubkasten verputzen	Putzhobel, schleifpapier		Schleifklotz verwenden
23	Nut für Nutleiste fräsen	Tischfräse		
24	Nutleisten einpassen	Akkuschrauber, Kantenschleifmaschine		Passende Schrauben
25	Stoppklotz anbringen	Akkuschrauber		
26	Doppel anleimen	Zwingen, Zulagen, Furnierstücke		Seitenabstand beachten
27	Lackieren	Spritzpistole	Maske, Lackabsaugung	Dünner Auftrag
28	Platte aufleimen	Zwingen, Zulagen, Dübel		
29	Kontrolle			Maße prüfen

Stückliste:

Lfd. Nr.	Kurzzeichen		An-zahl	Fertigmaß in mm		
	Bezeichnung	Material		Länge	Breite	Dicke
	Gestell:					
1	Tischplatte	F	2	740	540	35
2	Ablage		2	700	380	15
3	Füße		8	460	110,2	28
4	Zarge lang		4	479,5	90	20
5	Zarge kurz		2	364	90	20
	Schubkasten:					
6	Doppel	JGRG	2	362	89	20
7	Seiten		4	444	70	12
8	Vorne		2	348	70	12
9	Hinten		2	348	58	12
10	Boden		2	413	340	7
11	Laufleiste	FASY	4			10
12	Schablone		1	464	114	19

03 FERTIGUNG

- Zuschnitt und aushobeln
- Füße mit Schablone Schneiden
- Tischplatte verleimen und aushobeln
- Gestell fertigen
- Schweizer Kante an Tischplatte fräsen
- Furnieren der Ablage und des Schubkastenbodens
- Schubkasten fertigen
- Oberflächenbehandlung
- Tischplatte montieren

04 FAZIT

- Hat uns sehr viel Spaß gemacht
- Viel gelernt
- Sehr zufrieden mit unserem Endproduckt

Vielen Dank für eure Aufmerksamkeit