

Werkstück: Couchtisch

Laurin, Bene L., Illés, Marco

Gliederung

- Planung
- Bauplan
- Material
- Arbeitsablaufplan
- Herstellung/Zusammensetzen

Planung

-Vorgaben Skizze:

- Beistellmöbel
- Verschiedene Verbindungsmittel/Materialien

-Material/Holzauswahl

- Massivholz Gestell (Eiche)
- MDF Tischplatte (Furniert)
- Furnier (Eiche)

Vorgabe:

	LF	Projektarbeit: „Individuelles Beistellmöbel für den Wohnbereich“	Name: Klasse:	Datum:
---	----	---	------------------	--------

Auftrag:

Du möchtest deinen Wohnbereich um ein „besonderes Beistellmöbel“ erweitern, das sich neben einer modernen Couch platzieren lässt. Das Möbel soll nicht nur funktional sein (als Abstellfläche oder kleine Aufbewahrung), sondern durch ein ansprechendes Design und eine hochwertige handwerkliche Verarbeitung überzeugen.

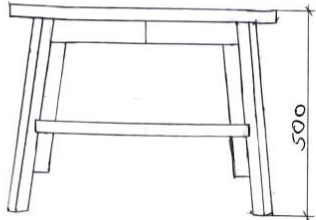
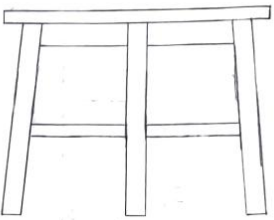
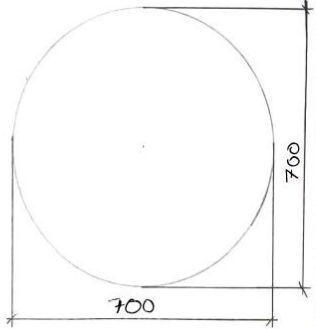
Dein Auftrag ist es, ein solches Beistellmöbel vom ersten Entwurf bis zum fertigen Produkt zu entwickeln und zu fertigen.



Du kannst aus folgenden Schwerpunkten wählen, oder eine eigene Kombination vorschlagen:

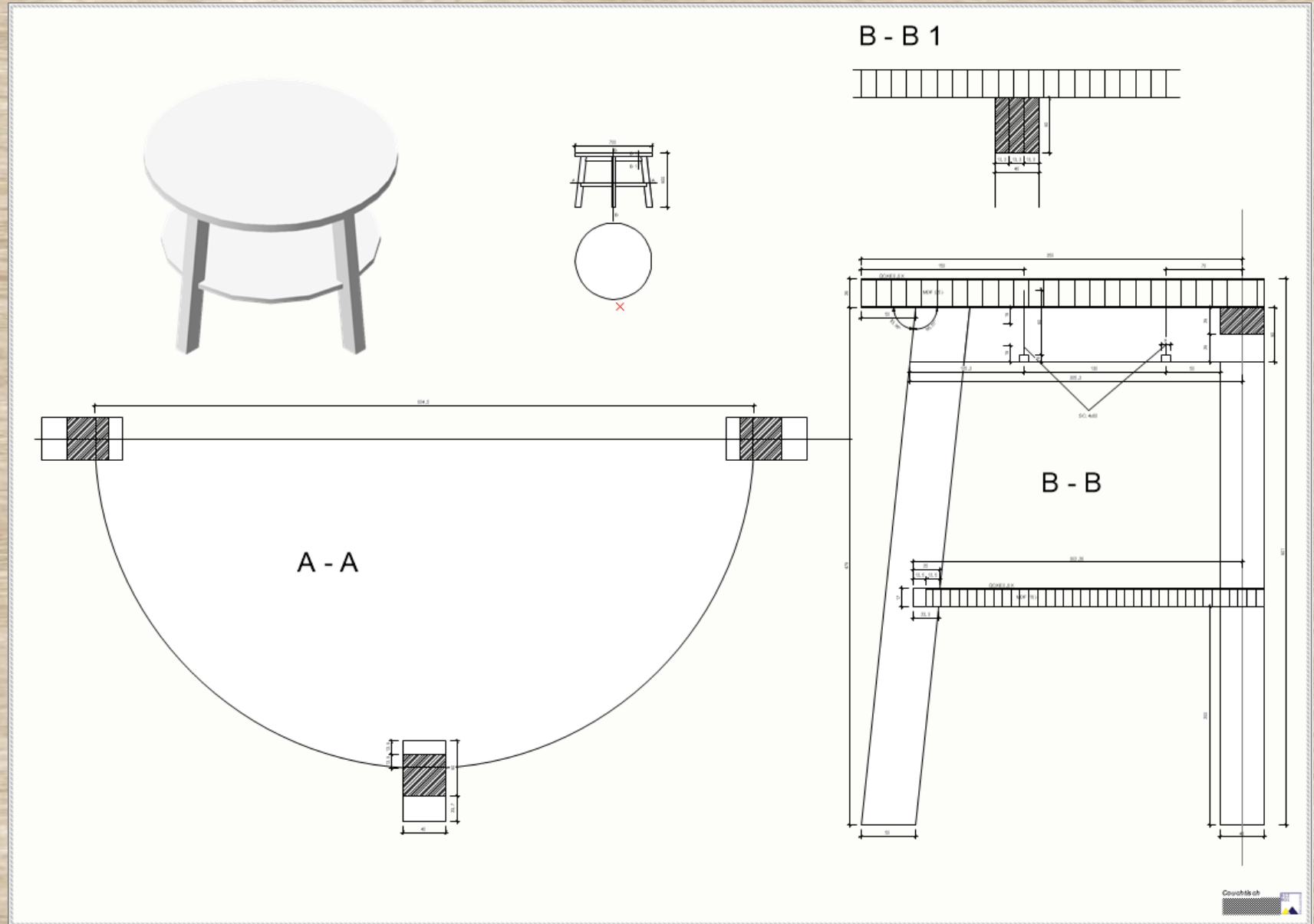
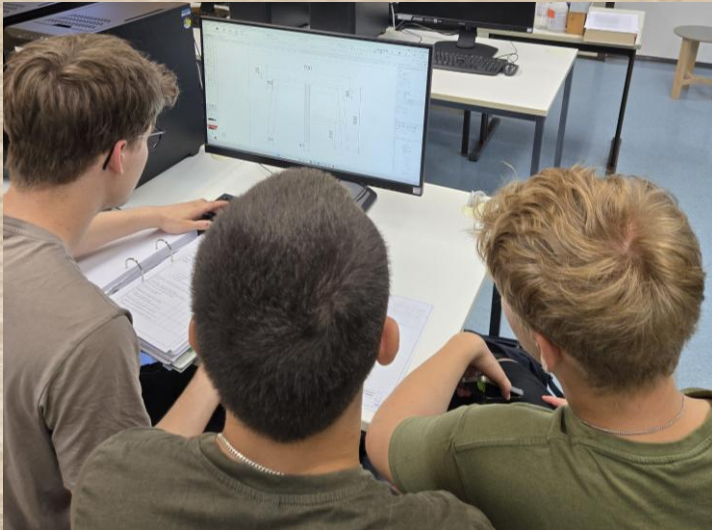
- **Variante A: Der klassische Beistelltisch** (Fokus: Verbindungen, Massivholz, ggf. Schubkasten/Ablage)
- **Variante B: Das smarte Ablagemöbel** (Fokus: Plattenmaterialien, Korpusbau, ggf. moderne CNC-Bearbeitung)
- **Variante C: Der multifunktionale Hocker** (Fokus: Statik, Ergonomie, Materialmix aus Massivholz und Plattenmaterial)

Skizze:

	
	
MDF	
Couchtisch (Rund)	
Staatliches Berufliches Schulzentrum Berchtesgadener Land Freilassing	
Nr. 2	
Maßstab: 1:10	Geprüft:
Datum: 22.06.26	Gezeichnet: Laurin Schäfer
Klasse: HOL 10a	

Bauplan

- Dreitafel Projektion
- Schnitte
- Raumbild
- Teilschnitt
- > Verbindungen



Material

Materialliste

-Material für 5 Werkstücke herrichten

Lfd. Nr.	Kurzzeichen		Anzahl	Fertigmaß in mm					Bemerkung
	Bezeichnung	Material		Länge	Breite	Dicke			
1	Füße	QCXE	4	478	50	40			
2	Kreuzteile	QCXE	2	610.6	50	40			
3	Platte Groß	MDF	1	700	700	25			Furnier 0.6
4	Platte Klein	MDF	1	604	604	16			Furnier 0.6

Material herrichten

- Platten zuschneiden
- Massivholz zuschneiden, hobeln, etc.
- Furnier zuschneiden, nähen
- Platten furnieren





Arbeitsablaufplan

Arbeitseinteilung:

- Teile herrichten (bis 9.) -> Gruppenarbeit
- Werkstück herstellen (ab 9.) -> Einzelarbeit

Lfd. Nr.:	Arbeitsschritte	Stationäre Maschinen Handmaschinen Werkzeuge und Vorrichtungen	Arbeitssicherheit	Hinweise: vor bzw. nach Ausführung	Zeitkalkulation
1.	Holzauswahl			Keine Äste, Risse	
2.	Grobzuschnitt	Kreissäge	Handhaltung		
3.	Hobeln	Abricht, Dickenholbel	Handhaltung		
4.	Tischplatte schneiden	Plattensäge			
5.	Furnier herrichten	Furniersäge		Anschlag einstellen	
6.	Tischplatte furnieren	Furniernähmaschine, Presse	Handhaltung	Druckeinstellung der Presse	
7.	Tischplatte ausfräsen	CNC-Maschine		Richtig auflegen	
8.	Tischplatte schleifen	Breitbandschleifmaschine		Breitband einstellen	
9.	Gestell teile ablägen	Kreissäge	Handhaltung	Anschlag einstellen	
10.	Löcher anreißen	Bleistift, Meterstab			
12.	Verbindung anreißen	Bleistift, Meterstab			
13.	Verbindung herstellen	Japansäge, Streichmaß, Bleistift			
14.	Löcher bohren	Ständerbohrmaschine			
14.	Gestell, teile schleifen	Breitbandschleifmaschine		Breitband einstellen	
15.	Teile verleimen	Zwingen, Zulagen, Meterstab		Winkel, diagonal messen	
16.	Kontrolle				
17.	Oberflächenbehandlung	Öl, Tücher		Reste abwischen	
18.	Tischplatte aufschrauben	Akkuschrauber,			
19.	Polieren	Tuch			

Herstellen/Zusammensetzen

Teile
ablängen



Verbindungen
anreißen



Verbindungen
ausstemmen



Verbindungen
ausputzen



Verbindungen
zusammenpassen



Große Platte
ausfräsen



Kleine Platte
ausfräsen



Schraubenlöcher
vorbohren



Gestell
verleimen



Leimreste
entfernen



Oberfläche
auftragen

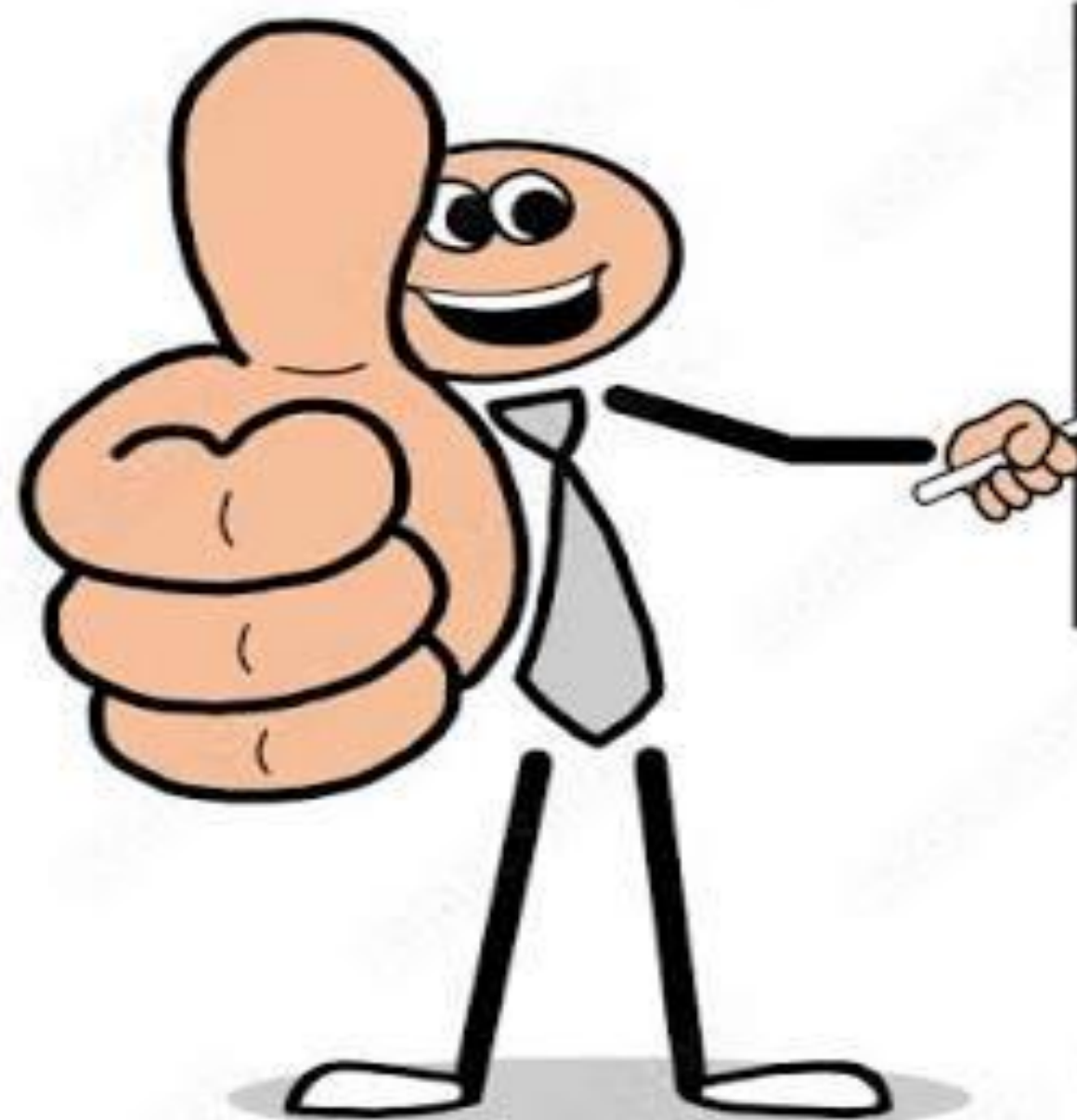


Tischplatte
anschrauben



Fertiges
Werkstück





Vielen Dank
für Ihre
Aufmerksamkeit!